

SPIROL®

TECHNOLOGIE DE POSE DE GOUPILLES

Modèle CR Machine de pose semi-automatique de goupilles

Cette machine verticale et robuste de pose de goupilles convient parfaitement aux applications en moyenne et grande série nécessitant une force de pose jusqu'à 8 kN (1 800 livres). La tête d'insertion de la goupille, rétractable, montée sur un ensemble axe et palier linéaire, monte et descend pour faciliter le chargement et le déchargement des éléments à assembler. La douille d'insertion de la machine est placée à proximité de la pièce pour permettre une pose en douceur et sans difficulté.

La tête d'orientation transfère la goupille de sa position d'alimentation à sa position de pose et fait également office de sélecteur pour garantir la longueur adéquate de la goupille à poser. Un volet à deux positions permet de vider facilement le tube d'alimentation.

Caractéristiques et avantages :

- Précision :**
- Réglage fin de la profondeur d'insertion
 - Positionnement du composant goupillé
 - Socle machine rectifié assurant la perpendicularité entre la tige d'insert et l'application
- Longévité :**
- Course amortie du retour de vérin
 - Douilles de guidage tempées et bol d'alimentation vibrant endurci
- Polyvalence :**
- Facilement convertible pour adaptation à diverses applications
- Efficacité :**
- Alimentation automatique de la goupille au point de pose, évitant à l'opérateur d'avoir à la manipuler pendant toute l'opération de pose
- Sécurité :**
- Protections aux points de contact et anti-entraînement double capteur d'actionnement et anti-répétition (ou, en option, contacteur au pied et dispositif intégré de protection des doigts)

Posoirs disponibles en option.

*La grille de protection
équipe toutes nos
machines*

*—
Représenté avec
posoir en option*



Le modèle CR est immédiatement disponible en version double ou triple pour répondre à vos besoins d'assemblage. Des équipements en option - système rotatif d'indexation des pièces, détecteur de présence des goupilles, système de contrôle de la force d'insertion, système combinant le perçage et le goupillage - peuvent être ajoutés pour améliorer la productivité de la machine et le contrôle-qualité.



**ÉTUDE DE CAS :**

Un important fabricant d'outils à main était confronté à un problème de pose d'une Goupille Pleine Rainurée Ø 8 mm dans une articulation d'une clé à cliquet à douille universelle. La tolérance sur le diamètre du trou était telle que la pose de la Goupille Rainurée était soit trop difficile, ce qui impliquait une perte de temps, soit trop facile, ce qui se traduisait par un problème de tenue de la goupille en utilisation. La méthode d'assemblage précédente consistait à placer manuellement la goupille dans le trou, à charger l'ensemble sur une presse et à actionner le piston de la presse. L'opération demandait environ 15 secondes et s'accompagnait d'un taux de rebut de près de 5 %.

LA SOLUTION :

Les ingénieurs d'application de **SPIROL** ont préconisé de remplacer la goupille pleine par une **Goupille Spiralée haute résistance** Ø 8 mm. Par conception, cette Goupille en Spirale permet de compenser la large tolérance sur le trou sans nuire au bon fonctionnement de l'assemblage. En outre, les caractéristiques exclusives de cette goupille lui confèrent la résistance suffisante pour supporter les efforts et la flexibilité suffisante pour supporter une charge répétée. Les goupilles sont posées à l'aide d'une **machine de pose automatique de goupilles standard Modèle CR** de SPIROL. Il suffit à l'opérateur de charger l'assemblage sur un support, puis d'effleurer les deux commutateurs d'actionnement optiques. À l'actionnement de la machine, la tête d'insertion avance, pose la goupille, recule et se réarme pour le cycle suivant. L'ensemble de l'opération ne dure que 5 secondes.

SPIROL a fourni la solution d'assemblage complète. La réduction du temps d'assemblage et du taux de rebut a permis d'amortir la machine en huit mois.

SPIROL offre une assistance gratuite en matière d'ingénierie d'application. Nous vous aiderons à concevoir de nouveaux produits et à résoudre les problèmes et vous recommanderons des économies sur les produits existants. Laissez-nous vous aider en visitant les **Services d'ingénierie d'application** sur **SPIROL.fr**.

Centres techniques

Europe **SPIROL France**
Saint-Léonard
+33 (0) 3 26 36 31 42
info-fr@spirol.com

SPIROL Royaume-Uni
Corby, Northants, Angleterre
+44 (0) 1536 444800
info-uk@spirol.com

SPIROL Ford
South Shields, Tyne & Wear,
Angleterre
+44 (0) 1914 540141
contactus@ford-engineering.com

SPIROL Allemagne
Munich
+49 (0) 89 4 111 905 71
info-de@spirol.com

SPIROL Espagne
Barcelone
+34 932 71 64 28
info-es@spirol.com

SPIROL République Tchèque
Prague
+420 226 218 935
info-cz@spirol.com

SPIROL Pologne
Varsovie
+48 510 039 345
info-pl@spirol.com

Amériques **SPIROL International Corporation**
Connecticut, États-Unis
+1 860 774 8571
info@spirol.com

SPIROL division des Cales
Ohio, États-Unis
+1 330 920 3655
info@spirol.com

SPIROL Canada
Windsor, Ontario
+1 519 974 3334
info-ca@spirol.com

SPIROL Mexique
Apodaca, Nuevo León
+52 81 8385 4390
info-mx@spirol.com

SPIROL Brésil
Indaiatuba, São Paulo
+55 19 3936 2701
info-br@spirol.com

**Asie
Pacifique** **SPIROL Chine**
Shanghai
+86 (0) 21 5046-1451
info-cn@spirol.com

SPIROL Malaisie
Iskandar Puteri, Johor
+60 77 063 960
info-my@spirol.com

SPIROL Corée
Séoul, Corée du Sud
+82 (0) 10 9429 1451
info-kr@spirol.com